

M150

Jedes Detail in Perfektion
für Industrie und Kultur



 **MICROBOX**
Quality made in Germany

Mit der neuen M150 steht Ihnen erstmals eine 150 Megapixel-Kamera zur Verfügung, die einzigartige Bildqualität mit hoher Produktivität vereint. Durch die Verwendung eines Bildsensors der neuesten Generation mit Global Shutter bietet die M150 eine attraktive Kombination aus hoher Bildrate und beeindruckendem Dynamikbereich. Das modulare Konzept ermöglicht nicht nur die Realisierung individueller, maßgeschneiderter Lösungen; es lässt auch die Integration in vorhandene Systeme und Arbeitsabläufe zu.

■ Hochleistungssensor

- 152 Megapixel BSI CMOS Sensor
- Als Farb-, Graustufen und Multispektralsensor verfügbar
- Höchste Auflösung zur Aufnahme feinsten Details
- Hohe Empfindlichkeit, räumliche Auflösung und Präzision bei messtechnischen Anwendung durch die Anzahl, Positionierung und Größe der einzelnen Pixel

■ Global Shutter

Die M150 liefert unübertroffene Bildqualität auf globaler Ebene mit herausragender Auflösung, einem erweiterten Dynamikbereich sowie präziser Farbwiedergabe und Geometrie. Der Global Shutter der 150 Megapixel-Kamera ermöglicht minimale Belichtungszeiten von z. B. einer Mikrosekunde, wodurch insbesondere bei der Aufnahme von beweglichen Objekten eine herausragende Schärfe gewährleistet wird.

- Verhindert Rolling-Shutter-Effekte und Bewegungsunschärfen
- Konsequenter Verzicht auf bewegliche Teile; kein mechanischer Verschleiß
- Ermöglicht die Synchronisation in Hochgeschwindigkeits-Anwendungen
- Live-Video-Bild (Vorschau)
- Echtzeit-Bildbearbeitungsprozesse

■ Gehäuse

- Hochgradig wärmeleitfähiges Aluminiumgehäuse mit geringem Wäremeausdehnungs-koeffizienten und einem leichten sowie kompakten Design für Integration und Mobilität
- Widerstandsfähig und resistent gegen Staub, Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen
- Präzise Auslöse- und Synchronisationsfunktionen
- High-Speed-Interface dank USB 3.1 Gen 1 Schnittstelle

■ Optik

- Spezialobjektive mit unterschiedlichen Brennweiten aller führender Hersteller
- chromatisch korrigiert, verzeichnungsfrei, hochpräzise und mit herausragenden Randeigenschaften
- Blendenbereich einstellbar von 4-32

■ Customizing ist unser Standard

Wir verstehen, dass jeder Kunde einzigartige Bedürfnisse hat. Wir bieten Ihnen deshalb flexibel konfigurierbare Lösungen, die sich nahtlos in Ihre bestehenden Arbeitsabläufe integrieren. Spezielle Anpassungen, Integrationen oder Workflow-Optimierungen erwünscht?

Sie erhalten unsere Kameras in unterschiedlichen Ausführungen und können diese auch passgenau für Ihre Bedürfnisse angefertigt bekommen. Ob individuelle Einbau-Anpassungen, mechanische oder elektrische Änderungen, Ultraleichtbauweise oder Nutzung von unterschiedlichen Optiken. Als Entwickler und Hersteller reagieren wir kurzfristig auf Ihre Anforderungen und erarbeiten gemeinsam mit Ihnen neue Lösungen. Bei uns ist Customizing nicht nur eine Dienstleistung sondern eine Selbstverständlichkeit.

■ Alles aus einer Hand

Unser Team von Spezialisten vereint Fachwissen aller Bereiche. Wir bieten unseren Kunden damit ein unschlagbares Gesamtkonzept aus einer Hand: Forschung & Entwicklung, Produktion & Fertigung, Beratung & Vertrieb, Hardware & Software, sowie Installation & Service. Qualität Made in Germany, direkt vom Hersteller: Als familiengeführtes Unternehmen sind wir stolz darauf, einen Beitrag zur Digitalisierung zu leisten und bei Bildgebungsanwendungen aller Art mit unserem Know-How zu unterstützen. Wir tun dies aus Überzeugung und mit Leidenschaft. Deshalb machen wir keine Kompromisse – weder bei unseren Produkten, noch bei der Qualität, die diese liefern.

Kamera-Spezifikationen

Technische Daten

Sensor	152 Megapixel BSI CMOS Sensor mit Global Shutter (Farbe und Graustufen)
Bildkreis	60 mm
Pixel	3,2 µm
Verschluss	keine Verschluss-Mechanik
Optik	Schneider Spezialobjektiv 60 mm der Pyrite-Serie: chromatisch korrigiert, verzeichnungsfrei, höchstpräzise kompatibel mit Optiken aller führenden Hersteller
Blende	stufenlos einstellbar 4-32, präzise Auslöse- und Synchronisationsfunktionen
Belichtungszeit	variabel min. 1 Mikrosekunde
Interface	USB 3.1 Gen. 1
Farbtiefe	48 Bit Farbe; 24 Bit Farbe, 16 Bit Grau, 8 Bit Grau; 1 Bit S/W
Dateiformate	TIFF, JPEG, JPEG 2000, PNG, PDF, PDF-A, Multipage PDF und Multipage TIFF, RAW
Beleuchtung	kontinuierliche LED Kaltlicht-Beleuchtung, für Blitz- und Vorblitz-Aufnahmen geeignet
Software	API / SDK verfügbar Prozess-Software optional erhältlich
Anschlusswerte	12 V 110-240 V , 47-63 Hz
Sicherheitsstandard	CE EMV

Technische Änderungen vorbehalten.



Startklar mit dem M150 Komplettpaket

Jetzt QR-Code scannen und mehr über die vielseitigen Einsatzgebiete und das modulare Konzept der M150 erfahren



MICROBOX GmbH

Hohe Straße 4-6
61231 Bad Nauheim
+49 (0) 6032 34 02 0
mail@book2net.net
www.book2net.net

Quality made in Germany
book2net ist eine Marke von **MICROBOX**



Version BL01 - Stand 03.2024